



618 Plus

Максимальное усилие до 54 кН.
 Глубина рабочей зоны 458 мм.
 Усиленная жесткость рамы обеспечивает высокую стабильность работы, снижение вибрации и высокую точность.
 Быстрая настройка усилия запрессовки и повторяемость $\pm 1\%$.
 Простота эксплуатации, удобный выбор настроек.
 Все электрические, гидравлические и пневматические компоненты соответствуют стандартам CE.
 Увеличение КПД на 30%.
 Отдельно можно заказать систему автоматической подачи крепежа.
 Возможность запрессовки гайки M10 в низкоуглеродистую сталь.
 Потребляемая энергия - 3 фазы 380В / 50Гц.

Артикул	Оборудование
S-000307 BW	Гидравлический пресс 618 Plus
S-000306 BW	Гидравлический пресс 618 Plus с ограничителем хода
S-000364	Набор метрических инструментов 33 шт. для запрессовки вручную
S-000440	Модуль автоматической подачи
C-X-X	Набор инструментов для автоматической подачи

416 Plus

Максимальное усилие до 44 кН. Глубина рабочей зоны 406 мм.
 Снижение шума до 35 дБ. Быстрая настройка усилия запрессовки и повторяемость $\pm 1\%$.
 Простота эксплуатации, удобный выбор настроек.
 Возможность запрессовывать гайку M8 в низкоуглеродистую сталь.
 Оснащен стандартным хранилищем инструментов.
 Потребляемая энергия - 1 фаза 220В / 50Гц.

Артикул	Оборудование
S-000300 BW	Гидравлический пресс 416 Plus
S-000364	Набор метрических инструментов 33 шт. для запрессовки вручную



Оборудование для запрессовки крепежа



Области применения:



автомобильная промышленность



производство компьютеров



листовая металлообработка



производство светильников



приборостроение



изготовление электрических шкафов

Преимущества прессов RSM:

- все электрические, гидравлические и пневматические компоненты соответствуют стандартам CE
- улучшенная прочная конструкция рамы для предотвращения деформации во время работы пресса
- специальная конструкция для обеспечения долговременной стабильной работы даже в тяжелых условиях
- простота в эксплуатации, эргономичность
- 100% система безопасности оператора
- гарантия надежности запрессовки
- в гидравлической системе используется группа клапанов Winner, обеспечивающих высокую надежность работы 24 часа в сутки, в соответствии с высоким значением давления для стабильной повторяющейся работы.
- пресс может быть укомплектован автоматической системой подачи крепежа



г. Москва
 тел.: 8 (495) 972 34 49
 sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
 тел.: 8 (812) 493 28 46
 sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
 тел.: 8 (383) 375 25 97
 sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
 тел.: 8 (343) 226 42 76
 ural@kontur-97.ru



г. Москва
 тел.: 8 (495) 972 34 49
 sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
 тел.: 8 (812) 493 28 46
 sbp@kontur-97.ru

г. Новосибирск
 тел.: 8 (383) 375 25 97
 sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
 тел.: 8 (343) 226 42 76
 ural@kontur-97.ru

Технические характеристики:

Тип	416 Plus	618 Plus	824 Plus
Максимальный диаметр крепежа	M8 гайка / M6 втулка / M4 шпилька	M10 гайка / M8 втулка / M6 шпилька	M12 гайка / M10 втулка / M8 шпилька
Максимальное усилие	44 кН	54 кН	72 кН
Глубина рабочей зоны	406 мм	450 мм	610 мм
Высота рабочей зоны	340 мм	381 мм	421 мм
Регулировка хода пуансона	Да	Да	Да
Количество запрессовок в час (вручную)	1200	1200	1200
Точность усилия запрессовки	1%	1%	1%
Система безопасности оператора	Да	Да	Да
Автоматическая система подачи (опционально)	Нет	Да	Да
Время приложения усилия	Нет	Стандарт	Стандарт
Ограничение хода инструмента	Нет	Опционально	Стандарт
Счетчик партий (опционально)	Нет	Да	Да
Мощность	1,5 кВт	2,2 кВт	3,75 кВт
Емкость масляного бака	38 л	38 л	76 л
Источники питания	220 В, 1 фаза 50 Гц	380 В, 3 фазы 50 Гц	380 В, 3 фазы 50 Гц
Размеры	740 x 840 x 1650	800 x 810 x 2100	1025 x 960 x 2500
Вес нетто	335	610	950

Дополнительные опции:

Счетчик партий S-000099



Состоит из 3 независимых стоек и электронного передатчика звукового сигнала с установкой и отображением количества крепежа, оставшегося для запрессовки.

Ограничение хода верхнего инструмента



Предназначено для мягких материалов, таких как печатные платы, алюминий. Для защиты инструмента и заготовки от повреждений.

Лазерная подсветка S-000508



Помогает работать с большими заготовками, используется лазерный источник света.

Система установки револьверной головки S-000139



Револьверная головка с несколькими системами ручной установки в комплекте с 4 коробками, подходящими к разным креплениям.

Модульная система автоматической подачи S-000440



Работает с гайками, шпильками и втулками размером M2-M12, длиной до 30 мм

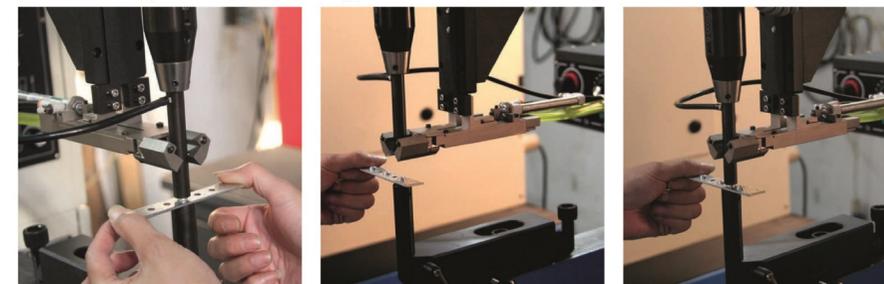
Автоматическая подача крепежа

Запрессовывает гайки, шпильки, втулки размером от M3 до M6 эффективнее в 3 раза, чем при ручном управлении. Многофункциональное устройство помогает быстро заменить оснастку для работы с гайками, шпильками или втулками. Это позволяет за 2 минуты переключиться на работу с другим крепежом, не изменяя настройки пресса.

Многопозиционная оснастка для шпилек и втулок



Многопозиционная оснастка для гаек



824 Plus

Максимальное усилие до 72 кН. Глубина рабочей зоны 610 мм. Усиленная жесткость рамы обеспечивает высокую стабильность работы, снижение вибрации и высокую точность. Быстрая настройка усилия запрессовки и повторяемость $\pm 1\%$. Простота эксплуатации, удобный выбор настроек. Увеличение КПД на 30%. Стандартная система защиты инструмента. Отдельно можно заказать систему автоматической подачи крепежа. Возможность запрессовки гайки M12 в низкоуглеродистую сталь. Потребляемая энергия - 3 фазы 380В / 50Гц.

Артикул	Оборудование
S-000309 BW	Гидравлический пресс 824 Plus
S-000364	Набор метрических инструментов 33 шт. для запрессовки вручную
S-000440	Модуль автоматической подачи
C-X-X	Набор инструментов для автоматизации

